

Schweißzertifikat 2397-CPR-65/3502

Versionsnummer: 01

Diese Zertifikatsversion ersetzt alle vorhergehenden Versionen.

Hersteller	Biedenkapp Stahlbau GmbH Pettermandstraße 24 88239 Wangen im Allgäu Deutschland
Betriebsstätten	Biedenkapp Stahlbau GmbH Pettermandstraße 24 88239 Wangen im Allgäu Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-1:2009+A1:2011
Ausführungs-klasse	bis EXC4
Schweißprozesse	111 Lichtbogenhandschweißen 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulverpulvergefüllter Drahtelektrode 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 3.1, 3.2, 10.1 nach ISO/TR 15608
Schweißaufsicht	Dorde Jevdic, Bauingenieur M.Eng SFI
Vertreter Schweißaufsicht	Reinhard Bodenmiller IWS

Es wird bestätigt, dass alle Anforderungen für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten erfüllt werden.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 03.07.2024 ausgestellt und bleibt gültig bis zum 02.07.2027, sofern weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, das System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit oder die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden, noch der Widerruf oder eine Aussetzung durch die Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle erfolgen.

Dornbirn, 03.07.2024



gbd Zert GmbH, Steinebach 13a
6850 Dornbirn, Austria
www.gbd.group

Ing. Michael Ludescher
Prüfer Zertifizierungsstelle

Dieses Dokument ist mit einer qualifizierten elektronischen Signatur gemäß Verordnung (EU) Nr. 910/2014 versehen. Nur die digital signierte Version ist gültig.